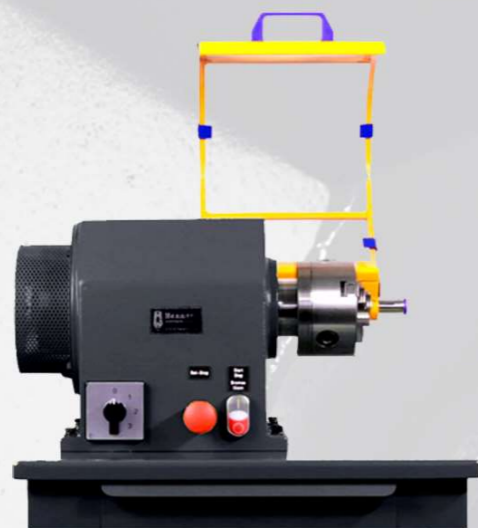


UVM-Maschine® Junior Typ 2 und Typ 3



- * UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 1
- * UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 2
- * UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 3

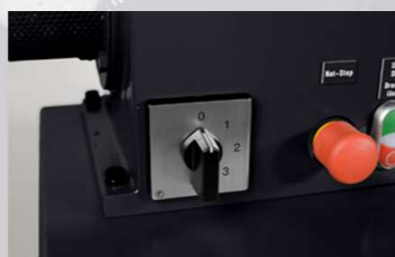
Drehzahlgruppe 1: 450-700-1400 U/min

Drehzahlgruppe 2: 950-700-1400 U/min

Drehzahlgruppe 3: 700-1400-2800 U/min

- * UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 1
- * UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 2
- * UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 3

alle Maschinen sind mit Elektromagnetbremse, Not-Aus und Schutzhaube ausgestattet



- * Ausführung in stärkerer Isolationsklasse F Thermofühler und Abschaltautomatik bei Grenztemperatur
- * Schalter für Drehrichtung R – L Lauf
- * Sonderlackierung der UVM - Angaben in RAL



- Dreibackenfutter Bauart Planspiralring DIN 6350
- * Qualitätsfutter in Gussausführung und Stahlausführung
 - * Markenfutter Röhm in Gussausführung und Stahlausführung Durchmesser von $\varnothing 80$ - $\varnothing 315$ möglich
 - * Kunststoffschuttscheiben Nenndurchmesser (Futterdurchmesser)

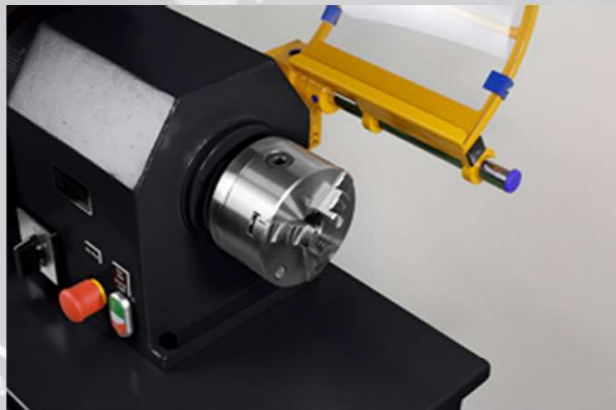


- * Fusstaster
- * Fusstaster mit Sicherheitsstop

UVM-Maschine® Junior Typ 2 und Typ 3



- * Untergestell RAL 7021 (Standard)
- * Untergestell RAL 7021 (Standard) Fahrbar mit 2 Bock und 2 Lenkrollen
- * Untergestell für Futter \varnothing 315 RAL 7021 (Standard)



- * Schnellspannfutter für Spannzangenspannung, feinst gewuchtet für Druckspannzangen
Typ SSF 20, Spannbereich \varnothing 2 – 24 mm
Typ SSF 30, Spannbereich \varnothing 2 – 30 mm
Typ SSF 40, Spannbereich \varnothing 3 – 42 mm



- * Sonderwicklung mit anderer Spannung als 400 V
- * Elektromagnetische Sicherheitsbremse Größe 100